**Приложение 2. Форма обратной связи**

**НА БЛАНКЕ ОРГАНИЗАЦИИ**

|  |  |
| --- | --- |
|  | № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| На № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

От: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес электронной почты: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес места нахождения/ получения почтовой корреспонденции: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Кому: АО «ЩЛЗ»

Адрес электронной почты для направления ответа на запрос: zakupki@shlz.ru

Адрес места получения почтовой корреспонденции: 108851, г. Москва,

г. Щербинка, ул. Первомайская, д. 6, эт. 2, каб. 201

**Коммерческое предложение**

В ответ на запрос от \_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ *(указывается наименование Поставщика)*, рассмотрев направленное Техническое задание на поставку комплектов деталей и оборудования для сборки безредукторной лебедки (MR), сообщает, что *предлагаемая нами цена товаров с учетом объема закупки представлена в Таблице № 1*. Цены представлены с учетом всех налогов (в том числе НДС в размере \_\_%, если применимо), пошлин и сборов в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

**Стоимость товара не подлежит изменению в течение 1 (одного) года с даты заключения договора для комплектов деталей для сборки безредукторной лебедки.**

Период поставки: 2 (два) года с даты заключения договора для комплектов деталей для сборки безредукторной лебедки.

Доставка и упаковка включены в стоимость Товара (доставка силами и за счет Поставщика путем доставки на склад Покупателя по адресу: г. Москва, г. Щербинка, ул. Первомайская, д. 6).

Порядок оплаты комплекта деталей производится Покупателем в безналичной форме путём перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в следующем порядке:

* Покупатель производит выплату авансового платежа Поставщику в размере 30% (тридцати процентов) от стоимости Товара в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты формирования заказа;
* окончательный платеж в размере 70% (семидесяти процентов) - в течение 5 (пяти) рабочих дней с даты готовности Товара к отгрузке на складе Поставщика.

Порядок оплаты комплектов оборудования производится Покупателем в безналичной форме путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в следующем порядке:

* покупатель производит выплату авансового платежа Поставщику в размере 40% (сорока процентов) от стоимости Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты формирования заказа;
* покупатель производит выплату авансового платежа Поставщику в размере 50 (пятидесяти процентов) от стоимости Товара в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента уведомления о готовности Товара к отгрузке;
* окончательный платеж в размере 10% (десяти процентов) - в течение 10 (десяти) рабочих дней с даты подписания Акта приемки выполненных работ по монтажу и пуско-наладке.

 Поставки комплектов деталей для сборки безредукторной лебедки осуществляются на основании Заявки на месяц, поставки – равномерно, партиями, в течение месяца, указанного в Заявке Покупателя, в срок не более 30 (тридцати) календарных дней с даты направления Заявки. Поставщик обязуется обеспечить возможность поставки (отгрузки) Товара в выходные и праздничные дни по требованию Заказчика.

Поставка комплекта оборудования для сборки безредукторной лебедки осуществляется в течение 120 (ста двадцати) рабочих дней с даты заключения Договора. Срок выполнения монтажных и пуско-наладочных работ: в течение 30 (тридцати) календарных дней с даты поставки Товара. Поставщик обязуется обеспечить возможность поставки (отгрузки) Товара в выходные и праздничные дни по требованию Заказчика.

Гарантийный срок на комплекты деталей для сборки безредукторной лебедки составляет не менее 24 (двадцати четырех) месяцев с даты подписания Сторонами Товаросопроводительных документов на соответствующую партию Товара. Гарантийный срок распространяется на все детали и комплектующие Товара, в том числе подвергающиеся естественному износу.

Гарантийный срок на комплекты оборудования для сборки безредукторной лебедки составляет не менее 12 (двенадцати) месяцев с даты подписания Акта приемки выполненных работ по монтажу и пуско-наладке. Гарантийный срок распространяется на все детали и комплектующие Товара, в том числе подвергающиеся естественному износу.

**Таблица № 1**

| **п/п** | **Наименование товара** | **Основные технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) товара** | **Ед. изм.** | **Стоимость****за ед.,****руб. без НДС** | **Стоимость****за ед.,****руб. в т.ч. НДС** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Комплект для сборки лебёдки лифтовой безредукторной для лифтов с МП г/п 400кг, 1,6м/с, КВШ 400мм, тип подвески 1:1 | Тип лебёдки: безредукторная (для лифтов с МП)Грузоподъёмность лифта, кг: 400 Скорость лифта, м/с: 1,6Тип подвески: 1:1Диаметр КВШ, мм: 400Количество канавок, шт.: 4Диаметр каната, мм.: 10,0Тип электродвигателя: односкоростной, для работы с преобразователем частоты Масса кабины, кг: 500 – 700Высота подъёма, м: 60 – 96 Компенсирующая цепь: при высоте подъёма ≥ 30 м | компл |  |  |
| 2 | Комплект для сборки лебёдки лифтовой безредукторной для лифтов с МП г/п 400кг, 1,0м/с, КВШ 400мм, тип подвески 1:1 | Тип лебёдки: безредукторная (для лифтов с МП)Грузоподъёмность лифта, кг: 400 Скорость лифта, м/с: 1,0Тип подвески: 1:1Диаметр КВШ, мм: 400Количество канавок, шт.: 4Диаметр каната, мм.: 10,0Тип электродвигателя: односкоростной, для работы с преобразователем частоты Масса кабины, кг: 500 – 700Высота подъёма, м: 3 – 60Компенсирующая цепь: при высоте подъёма ≥ 30 м | компл |  |  |
| 3 | Комплект для сборки лебёдки лифтовой безредукторной для лифтов с МП г/п 630кг, 1,6м/с, КВШ 400мм, тип подвески 2:1 | Тип лебёдки: безредукторная (для лифтов с МП)Грузоподъёмность лифта, кг: 630 Скорость лифта, м/с: 1,6Тип подвески: 2:1Диаметр КВШ, мм:400Количество канавок, шт.: 5Диаметр каната, мм.: 10,0Тип электродвигателя: односкоростной, для работы с преобразователем частоты Масса кабины, кг: 800 – 1100Высота подъёма, м: 60 – 96 Компенсирующая цепь: при высоте подъёма ≥ 30 м | компл |  |  |
| 4 | Комплект для сборки лебёдки лифтовой безредукторной для лифтов с МП г/п 630кг, 1,6м/с, КВШ 400мм, тип подвески 1:1  | Тип лебёдки: безредукторная (для лифтов с МП)Грузоподъёмность лифта, кг: 630 Скорость лифта, м/с: 1,6Тип подвески: 1:1Диаметр КВШ, мм:400Количество канавок, шт.: 7Диаметр каната, мм.: 10,0Тип электродвигателя: односкоростной, для работы с преобразователем частоты Масса кабины, кг: 800 – 1100Высота подъёма, м: 60 – 96 Компенсирующая цепь: при высоте подъёма ≥ 30 м | компл |  |  |
| 5 | Комплект для сборки лебёдки лифтовой безредукторной для лифтов с МП г/п 630кг, 1,0м/с КВШ 400мм, тип подвески 2:1 | Тип лебёдки: безредукторная (для лифтов с МП)Грузоподъёмность лифта, кг: 630 Скорость лифта, м/с: 1,0Тип подвески: 2:1Диаметр КВШ, мм:400Количество канавок, шт.: 5Диаметр каната, мм.: 10,0Тип электродвигателя: односкоростной, для работы с преобразователем частоты Масса кабины, кг: 800 – 1100Высота подъёма, м: 60 – 96 Компенсирующая цепь: при высоте подъёма ≥ 30 м | компл |  |  |
| 6 | Комплект для сборки лебёдки лифтовой безредукторной для лифтов с МП г/п 630кг, 1,0м/с, КВШ 400мм, тип подвески 1:1 | Тип лебёдки: безредукторная (для лифтов с МП)Грузоподъёмность лифта, кг: 630 Скорость лифта, м/с: 1,0Тип подвески: 1:1Диаметр КВШ, мм: 400Количество канавок, шт.: 7Диаметр каната, мм.: 10,0Тип электродвигателя: односкоростной, для работы с преобразователем частоты Масса кабины, кг: 800 – 1100Высота подъёма, м: 3 – 60 Компенсирующая цепь: при высоте подъёма ≥ 30 м | компл |  |  |
| 7 | Комплект для сборки лебёдки лифтовой безредукторной для лифтов с МП г/п 1000кг, 1,0м/с, КВШ 400мм, тип подвески 2:1 | Тип лебёдки: безредукторная для лифтов с МП)Грузоподъёмность лифта, кг: 1000Скорость лифта, м/с: 1,0Тип подвески: 2:1Диаметр КВШ, мм: 400Количество канавок, шт.: 5Диаметр каната, мм.: 10,0Тип электродвигателя: односкоростной, для работы с преобразователем частоты Масса кабины, кг: 1000 – 1300Высота подъёма, м: 3 – 60 Компенсирующая цепь: при высоте подъёма ≥ 30 м | компл |  |  |
| 8 | Комплект для сборки лебёдки лифтовой безредукторной для лифтов с МП г/п 1000кг, 1,6м/с КВШ 400мм, тип подвески 2:1 | Тип лебёдки: безредукторная (для лифтов с МП)Грузоподъёмность лифта, кг: 1000Скорость лифта, м/с: 1,6Тип подвески: 2:1Диаметр КВШ, мм: 400Количество канавок, шт.: 5Диаметр каната, мм.: 10,0Тип электродвигателя: односкоростной, для работы с преобразователем частоты Масса кабины, кг: 1000 – 1300Высота подъёма, м: 60 – 96 Компенсирующая цепь: при высоте подъёма ≥ 30 м | компл |  |  |

**Состав поставки:**

Состав поставки комплекта для сборки лебёдки лифтовой для лифтов с МП:

* Комплект деталей (узлов, сборочных единиц) для сборки лебёдки безредукторной
* Комплект документации
* Устройство ручного растормаживания для лифтов с МП
* Штурвал
* Струбцина (2шт.)
* Кабель подключения двигателя и подключения термозащиты длинной 10м.
* Кабель измерительной системы длиной 10м.

**Таблица № 2**

| **п/п** | **Наименование товара** | **Основные технические и функциональные характеристики (потребительские свойства) товара** | **Ед. изм.** | **Стоимость****за ед.,****руб. без НДС** | **Стоимость****за ед.,****руб. в т.ч. НДС** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | Комплект оборудования для сборки безредукторной лебедки  | Комплект оборудования для сборки безредукторной лебедки должен включать в себя:1. Нестандартное или специальное оборудование (проверочные стенды, приспособления, оснастка и т.д.).
2. Нестандартное оборудования с чертежами, описанием, схемами и т.д. (грузоподъёмное, окрасочное, упаковочное, конвейерное оборудование и т.д.).
3. Стандартный ручной инструмент для каждого этапа технологического процесса или операции.
4. Подробный технологический процесс (инструкции, описания, точки контроля, порядок проверки и т.д.) подготовки, сборки, тестирования и упаковки безредукторной лебедки.

***Варианты поставки оборудования:*****Вариант 1 (Базовый):** Сборка лебедки на конвейерной линии, на сборочных платформах. Производительность: до 40 шт. вдень.**Вариант 2** **(Сокращенный):** Сборка лебедок на сборочных тележках. Производительность: до 20 шт. в день.В стоимость договора входит шеф-монтаж оборудования, пуско-наладка, обучение персонала, технологическая поддержка в течение 2 (двух) лет с даты заключения договора | компл |  |  |

*Снижение предлагаемой нами цены исполнения договора может быть обусловлено изменением следующих условий исполнения договора, положений Технического задания \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.*

Уполномоченное лицо \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(ФИО, подпись, печать организации*)