

Перв. примен.	Справ. №	ЭЗ-1010-7ЭА		1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ											
		1.1 Лифты, отвечают требованиям "Технического регламента таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов", ГОСТ 22845, ГОСТ 33984.1-2016, ТУ 4836-179-00240572-2007. 1.2 Основными параметрами лифта являются: - грузоподъемность - наибольшая масса груза в кг, для транспортирования которой предназначен лифт; - вместимость кабины выбирается согласно ГОСТ 33984.1-2016 п. 5.4.2.3.1; - полезная площадь кабины - площадь кабины, измеренная на высоте 1 м от уровня пола кабины без учета поручней; - номинальная скорость лифта - скорость движения кабины, на которую рассчитан лифт (в м/с); - высота подъема лифта - расстояние по вертикали в метрах между уровнями нижней и верхней остановок; - число остановок. 1.3 Лифты по исполнению подразделяются на: - пассажирские лифты для административных зданий; - пассажирские лифты для жилых зданий; - пассажирские лифты для лечебно-профилактических учреждений (больничные). 1.4 Проектирование, изготовление, реконструкция, монтаж и введение в эксплуатацию лифтов производится в соответствии с действующими: "Техническим регламентом таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов", "Правилами устройства электроустановок", "Правилами техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей". 1.5 Лифты изготавливаются в исполнении УХЛ категории размещения 4 по ГОСТ 15150. Нормальные значения климатических факторов окружающей среды составляют: - рабочая температура воздуха в машинном помещении от плюс 5 до плюс 40°С; - рабочая температура воздуха в шахте от плюс 1 до плюс 40°С - относительная влажность воздуха не более 80% при температуре плюс 25°С. 1.6 Размещение помещений под шахтами лифтов, в которых могут находиться люди, допускается только в случаях оговоренных ГОСТ 33984.1-2016. 1.7 При проектировании зданий следует предусматривать меры по звукопоглощению и звукоизоляции, чтобы при работе лифтов уровень звуковой мощности за пределами машинных помещений и шахты не превышал санитарных норм. 1.8 В строительных чертежах должны указываться требования о отделке шахты и машинного помещения после монтажа лифта. 1.9 Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (поставляются опционально, по запросу) в соответствии с монтажным чертежом. Шаг крепления направляющих для лифтов грузоподъемностью до 630 кг (включительно) не более 3000мм, свыше 630кг - не более 2000мм. В районах с сейсмичностью от 7 до 9 баллов шаг крепления направляющих должен быть не более 1500 мм.													
Подп. и дата	Подп. и дата	Инв.№	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	А34-01.01-23									
						Общие положения									
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	1	Зам.			1.05.24	Лит.	Масса	Масштаб		
						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				1:1	
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Разраб.	Мартынова		01.08.23	Лист 1	Листов 5	АО "Щ/13"			
						Пров.	Сазонов		01.08.23						
						Т.контр.									
						Н. контр.									
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Утв.	Соломасов		01.08.23						

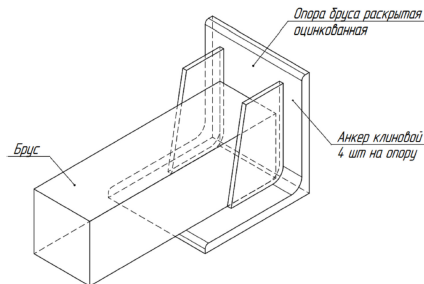
Копировал

Формат А3

При толщине стен менее 120 мм и материалах не позволяющих крепление анкерами, предусмотреть крепление направляющих и дверей шахты к закладным деталям (металлопоясам). Проект по установке закладных деталей, металлокаркасных шахт согласовывается с АО "ЩЛЗ". Строительные задания разрабатываются по запросу.

- 1.10 Предусмотреть настилы для монтажа учитывая установку лифтового оборудования (направляющие кабины и противовеса, двери шахты). При высоте этажа до 3600 мм рекомендуемая привязка – 1000 мм от уровня пола остановки, выше 3600мм предусмотреть дополнительные настилы с шагом не менее 1800 мм и не более 2500мм. Допускается устанавливать настилы через опоры балок на анкерное крепление (в комплект поставки не входит).

Пример



- 1.11 Ввод электроэнергии в машинное помещение должен быть выполнен для каждого лифта отдельно.
 1.12 В проекте электроосвещения здания должно быть предусмотрено освещение машинного помещения, шахты и подходов к ним в соответствии с существующими нормами освещенности.
 1.13 В комплект поставки лифта не входят:

- обрамление дверного проема шахтных дверей;
- грузоподъемные средства для монтажа или ремонта лифта;
- приспособления для навески или установки грузоподъемных средств (монорельсы, крюки, петли, инвентарные балки и т. д.);
- крышки люков в машинных помещениях;
- настилы для монтажа лифта;
- анкера для крепления лифтового оборудования (опция);
- металлокаркасные шахты;
- электроосвещение шахты (опция);
- диэлектрические коврики (опция);
- пульт диспетчерской связи и провода, соединяющие пульт с коробкой в машинном помещении;
- телефонная трубка и телефонный аппарат для телефонной связи;
- устройства, подающие электрический сигнал в систему управления лифтом для выполнения режимов работы лифта, предусмотренных возникновением пожара («пожарная опасность»), а также провода для соединения этих устройств с машинным помещением.

- 1.14 Строительные чертежи могут быть использованы для проектирования и изготовления лифтов с противопожарными дверями шахт.
 Строительная часть лифтов должна отвечать "Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности".

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дцкл.	Подп. и дата	А34-01.01-23 Лист 2
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	

2 ТРЕБОВАНИЯ К ШАХТЕ

- 2.1 Шахта должна быть глухой, ограждена со всех сторон на всю ее высоту и иметь верхнее перекрытие и пол.
- 2.2 Требования к прочности и жесткости материала ограждения шахты приведены в ГОСТ 33984.1-2016. Огнестойкость ограждения шахты должна отвечать "Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности" и строительным нормам на отдельные виды зданий.
- 2.3 В ограждении шахты допускается выполнять проемы для вентиляции и обслуживания оборудования. При этом "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности" должен быть выполнен. Вентиляционные отверстия (проемы) в местах, непосредственно доступных для людей, должны быть закрыты решеткой, через отверстие которой не должен проходить шарик диаметром 21 мм при приложении к нему перпендикулярно к решетке нагрузки 10Н.
- 2.4 Если в шахте расположено несколько лифтов, то в этом случае должны быть установлены ограждения между движущимися частями соседних лифтов.
Если это ограждение перфорировано, следует соблюдать требования ГОСТ 33984.1-2010 приложение "D". Ограждение должно обладать достаточной прочностью для обеспечения того, чтобы при воздействии усилия в 300Н, равномерно распределенного по площади 5см² круглого или прямоугольного сечения и приложенного под прямыми углами к любой точке ограждения, отсутствовали прогибы, которые могут привести к столкновению подвижных частей лифта с этим ограждением..
При этом упругая деформация ограждения не должна превышать 15 мм.
Верхняя часть ограждения должна быть расположена на высоте не менее 2,5 м от уровня пола нижней остановки, а нижняя часть ограждения – на высоте не более 0,3 м от уровня пола приямка лифта.
Ширина ограждения должна быть такой, чтобы доступ в приямок соседнего лифта был исключен.
Если двери доступа в приямок шахты лифта оснащены электрическим устройством безопасности, автоматически отключающим лифт при открывании двери приямка, то нижняя часть ограждения должна быть расположена на уровне самой нижней точки пути движения кабины или выше.
Ограждение следует устанавливать по всей высоте шахты, если горизонтальное расстояние между внутренней частью (перильного ограждения кабины, противовеса или уравновешивающего груза) соседнего лифта менее чем 0,50 м.
Ширина ограждения должна быть такой, чтобы перекрывалась ширина движущейся части по 0,01 м с каждой стороны по всей высоте шахты.
- 2.5 Приямок должен быть защищен от попадания в него грунтовых и сточных вод.
- 2.6 В шахте лифта не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, за исключением систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты, при этом пускорегулирующие устройства указанных систем не должны располагаться внутри шахты.
Прокладка в шахте паропроводов, газопроводов не допускается.
- 2.7 В шахте лифта выполнить контур защитного заземления в приямке и зоне верхнего этажа. Соединить их вертикальной непрерывной шиной с контуром в машинном помещении.
- 2.7 При расстоянии между смежными посадочными (погрузочными) площадками лифта более 11 м и невозможности перехода людей из кабины одного лифта в кабину соседнего лифта в шахте должны быть установлены аварийные двери. Расстояние от посадочной (погрузочной) площадки до аварийной двери и между аварийными дверями должно быть не более 11 м.

Инв.№ подл.	Подп. и дата		Инв.№ докл.	Подп. и дата		Взам.инв.№	Подп. и дата		Инв.№ подл.	Подп. и дата		Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	А34-01.01-23	Лист	3
остановки, а нижняя часть ограждения – на высоте не более 0,3 м от уровня пола прямка лифта. Ширина ограждения должна быть такой, чтобы доступ в прямок соседнего лифта был исключен. Если двери доступа в прямок шахты лифта оснащены электрическим устройством безопасности, автоматически отключающим лифт при открывании двери прямка, то нижняя часть ограждения должна быть расположена на уровне самой нижней точки пути движения кабины или выше. Ограждение следует устанавливать по всей высоте шахты, если горизонтальное расстояние между внутренней частью (перильного ограждения кабины, противовеса или уравнивающего груза) соседнего лифта менее чем 0,50 м. Ширина ограждения должна быть такой, чтобы перекрывалась ширина движущейся части по 0,01 м с каждой стороны по всей высоте шахты. 2.5 Прямок должен быть защищен от попадания в него грунтовых и сточных вод. 2.6 В шахте лифта не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту, за исключением систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты, при этом пускорегулирующие устройства указанных систем не должны располагаться внутри шахты. Прокладка в шахте паропроводов, газопроводов не допускается. 2.7 В шахте лифта выполнить контур защитного заземления в прямке и зоне верхнего этажа. Соединить их вертикальной непрерывной шиной с контуром в машинном помещении. 2.7 При расстоянии между смежными посадочными (погрузочными) площадками лифта более 11 м и невозможности перехода людей из кабины одного лифта в кабину соседнего лифта в шахте должны быть установлены аварийные двери. Расстояние от посадочной (погрузочной) площадки до аварийной двери и между аварийными дверями должно быть не более 11 м.																			

- 2.8 Отклонение ширины и глубины шахты от номинальных размеров не должно быть более 30мм. Разность диагоналей шахты (в плане) не должна быть более 25мм. Отклонение оси шахты от вертикальной плоскости не должно быть более 30мм.
- 2.9 Отклонение от симметричности оси проема дверей шахты относительно общей вертикальной оси их установки должно быть не более 10мм.
- 2.10 Стены шахты должны быть вертикальными без выступов и впадин.
Отклонение стен шахты от вертикальной плоскости не должно превышать:
15мм при высоте подъема лифта до 45м;
20 мм при высоте подъема лифта от 45 до 75м;
30 мм при высоте подъема лифта от 75 до 150м.
При этом размеры шахты лифтов и допускаемые отклонения на размеры в любом сечении должны соответствовать требованиям чертежей строительных заданий.
Допустимая разность длин диагоналей шахты в плане не должна быть более 25мм.

3 ТРЕБОВАНИЯ К МАШИННОМУ ПОМЕЩЕНИЮ.

- 3.1 Все лифтовое оборудование должно быть расположено в шахте или в пространствах для размещения машинного оборудования или в блочных помещениях, за исключением устройств управления и сигнальных устройств, расположенных снаружи шахты. Габариты машинного помещения, расположение входа и люка определяется из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
- 3.2 Поверхности стен, полов и потолков шахты, машинных и блочных помещений должны быть выполнены из прочных материалов, не способствующих образованию пыли.
- 3.3 Дверь для доступа в машинное помещение должна быть сплошной, открываться наружу и запираться на замок. Размеры полотна двери в машинном помещении должны быть не менее 0,80 м x 2,0 м (ширина x высота).
- 3.4 Пол машинного помещения должен иметь нескользкое покрытие, не образующее пыль.
Стены и потолок машинного помещения должны быть окрашены масляной краской. Допускается окраску потолка и стен на высоте более 2м производить светлой клеевой или светлой водоземлюсионной красками.
- 3.5 Высота в свету в зонах обслуживания в машинном помещении должна быть не менее 2,1 м, высота в свету проходов к зонам обслуживания должна быть не менее 1,8 м. Высоту в свету измеряют от пола до элементов перекрытия.
- 3.6 Если пол машинного помещения содержит несколько уровней, отличающихся по высоте более чем на 0,5 м, то должны быть установлены закрепленные переносные лестницы, соответствующие требованиям ГОСТ 33984.1-2016 п. 5.2.2.5 или стационарные лестницы, оборудованные перилами.
- 3.7 Вокруг отверстий над шахтой должны быть устроены бортики, выступающие не менее чем на 50 мм над уровнем плиты перекрытия или пола.
- 3.8 В машинном помещении для обслуживания подвижных частей механического оборудования и при необходимости, для выполнения работ по эвакуации пассажиров должна быть предусмотрена зона обслуживания (свободная горизонтальная площадка) с размерами не менее 0,50x0,60 м.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дцкл.	Подп. и дата	прочных материалов, не способствующих образованию пыли. 3.3 Дверь для доступа в машинное помещение должна быть сплошной, открываться наружу и запираться на замок. Размеры полотна двери в машинном помещении должны быть не менее 0,80 м х 2,0 м (ширина х высота). 3.4 Пол машинного помещения должен иметь нескользкое покрытие, не образующее пыль. Стены и потолок машинного помещения должны быть окрашены масляной краской. Допускается окраску потолка и стен на высоте более 2м производить светлой клеевой или светлой вододисперсионной красками. 3.5 Высота в свету в зонах обслуживания в машинном помещении должна быть не менее 2,1 м, высота в свету проходов к зонам обслуживания должна быть не менее 1,8 м. Высоту в свету измеряют от пола до элементов перекрытия. 3.6 Если пол машинного помещения содержит несколько уровней, отличающихся по высоте более чем на 0,5 м, то должны быть установлены закрепленные переносные лестницы, соответствующие требованиям ГОСТ 33984.1-2016 п. 5.2.2.5 или стационарные лестницы, оборудованные перилами. 3.7 Вокруг отверстий над шахтой должны быть устроены бортики, выступающие не менее чем на 50 мм над уровнем плиты перекрытия или пола. 3.8 В машинном помещении для обслуживания подвижных частей механического оборудования и при необходимости, для выполнения работ по эвакуации пассажиров должна быть предусмотрена зона обслуживания (свободная горизонтальная площадка) с размерами не менее 0,50х0,60 м.	
1	Зам.			1.05.24	A34-01.01-23	Лист
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата		4

- 3.9 Перед расположенными в машинном помещении устройствами управления должна быть предусмотрена зона обслуживания (свободная горизонтальная площадка) с размерами:
- глубины, измеренной от наружной поверхности ограждений шкафа или панелей, не менее 0,70 м,
 - ширины, равной полной ширине шкафа или панели, но не менее 0,50 м;
 - высотой – не менее 2,10 м.

3.10 В машинном помещении должно быть установлено устройство (крюк, петля, монорельс) для подвески грузоподъемного средства, предназначенного для проведения ремонтных работ. На этом устройстве или рядом с ним должна быть указана его грузоподъемность или допускаемая нагрузка. Минимальная высота машинного помещения должна быть рассчитана с учетом высоты данных устройств.

3.11 Подход к машинному помещению должен быть свободным и доступным для персонала, обслуживающего лифт. Подход по чердаку или техническому этажу может выполняться в виде трапов (настилов). Ширина подхода должна приниматься с учетом (при необходимости) транспортировки оборудования лифта, но должна быть не менее 650мм, высота подхода должна быть не менее 2000мм.

Подход к машинному помещению по наклонным крышам и пожарным лестницам не допускается.

3.12 При расположении пола машинного помещения и подхода к нему в разных уровнях, должен быть обеспечен безопасный доступ персонала согласно ГОСТ 33984.1 п. 5.2.2.5.

3.13 Машинное помещение, а также подходы к нему должны иметь освещение.

Выключатели цепей освещения машинного помещения и шахты должны быть установлены в машинном помещении на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте не более 1600 мм от уровня пола.

3.14 В машинном помещении не допускается устанавливать оборудование и прокладывать коммуникации, не относящиеся к лифту;

Допускается размещение в машинном помещении систем, предназначенных для отопления, кондиционирования и вентиляции машинного помещения за исключением парового отопления, этого помещения и шахты лифта, а также охранной и пожарной сигнализации, оборудования пожаротушения.

3.15 Не допускается использовать машинное помещение для прохода через него на крышу и в другие помещения, не относящиеся к лифту.

3.16 Машинное помещение должно освещаться, вентилироваться и отапливаться. Температура в машинном помещении должна поддерживаться в пределах от плюс 5 до плюс 40° С.

Освещенность оборудования должно быть не менее 200лк.

3.17 Машинное помещение, как правило, должно иметь один вход. Вход в машинное помещение через люки в нижнем или верхнем перекрытии не допускается.

3.18 Машинное помещение должно быть оборудовано вводом заземления. Выполнить замкнутый контур защитного заземления по машинному помещению на высоте 500±50 мм от уровня пола.

3.19 Отклонение отверстий в полу машинного помещения от их номинального расположения не должно быть более 10 мм в любом направлении.

Инв.№ подл.	Подп. и дата		Инв.№ докл.	Подп. и дата		Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ докл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Подп. и дата	Инв.№ докл.	Подп. и
-------------	--------------	--	-------------	--------------	--	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	--------------	------------	-------------	--------------	-------------	--------------	-------------	---------