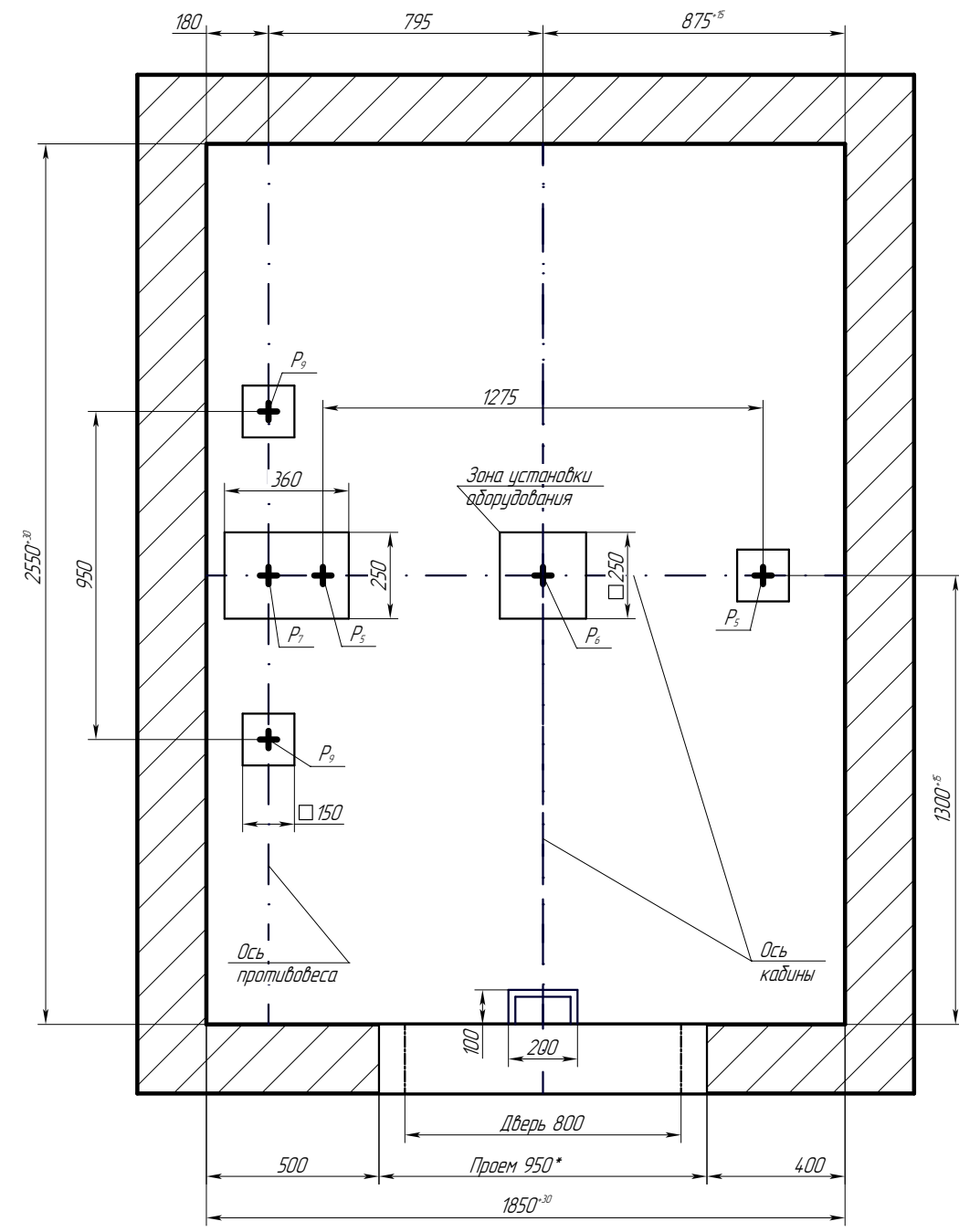
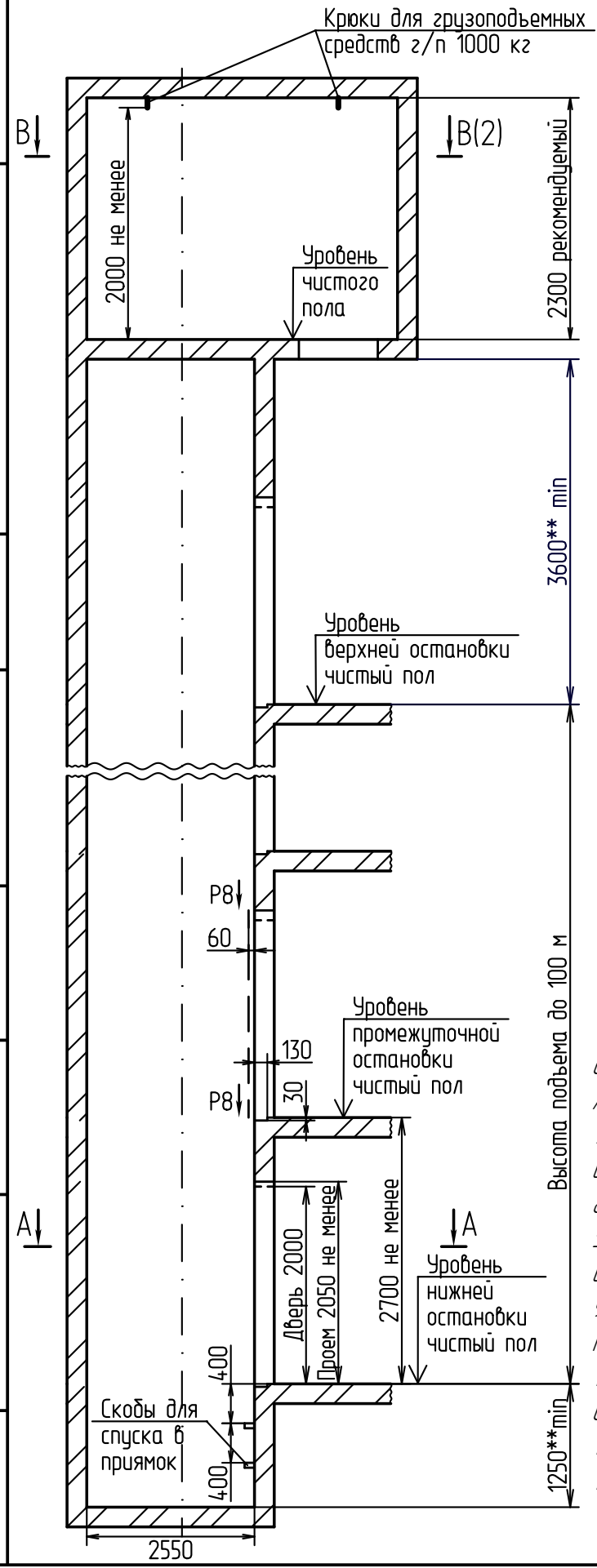


ЛП-0616Е, 1850x2550, 1100x2100x2100, 800ЦО

A - A



6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертёж А34-0104-23.
7. Дверной проем 950* допускается уменьшить до размера 900 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в приялке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм ²mm; материал шины - сталь.
9. **Указанные размеры глубины приялка и высоты верхнего этажа - минимальные. Рекомендуется данные размеры увеличить на 100-300 мм
10. Остальные технические требования см. "Общие положения" чертёж А34-0101-23.
11. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
12. Лифты изготавливаются по ГОСТ Р 53780-2010.

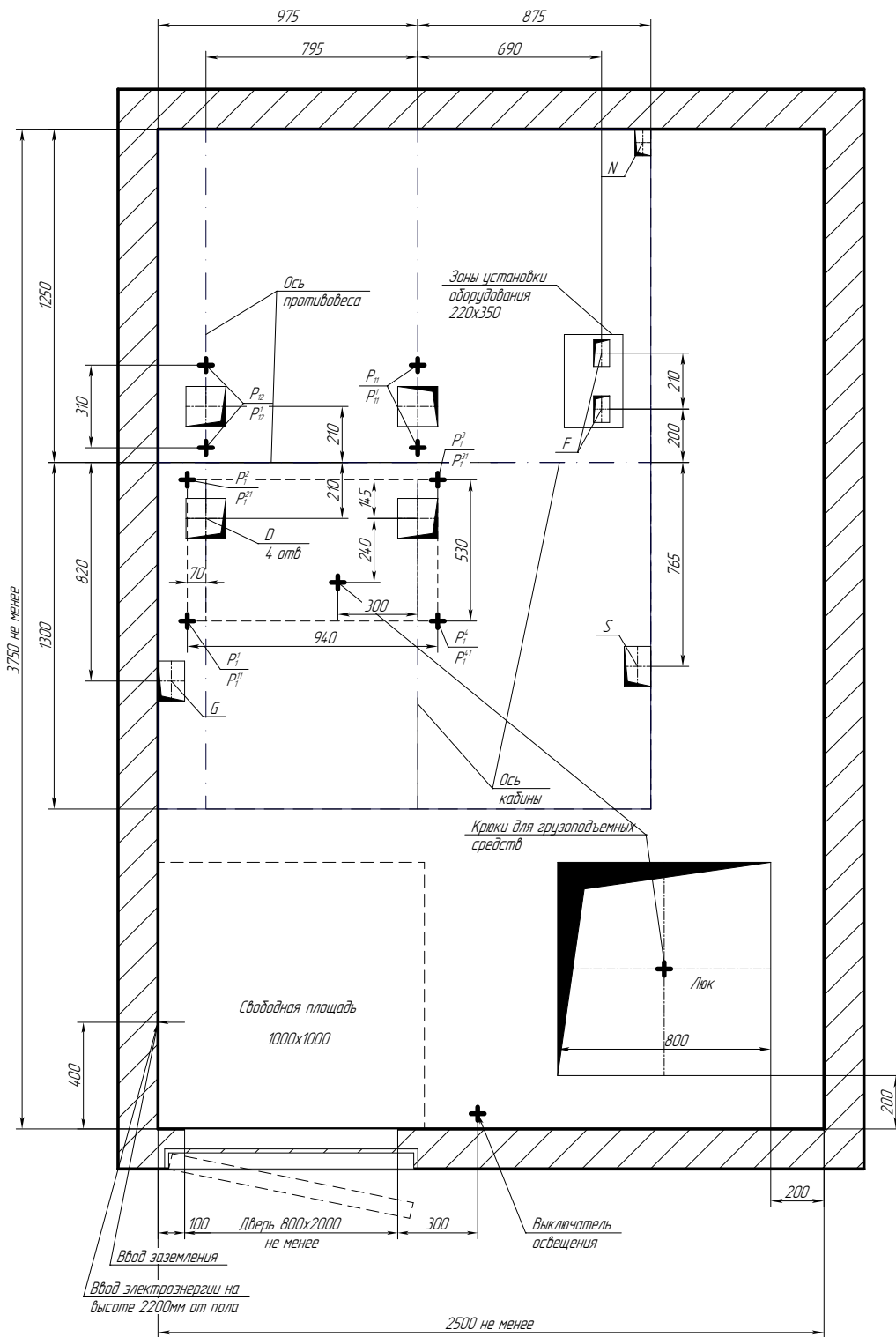
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание		
P ₁	5500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки		
P ₂	11000				
P ₃	12000				
P ₄	6000				
P ₁ ¹	9500				
P ₂ ¹	22000				
P ₃ ¹	12500				
P ₄ ¹	6000				
P ₂	1600			На детали крепления направляющих	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₃	1500				
P ₄	2000				
P ₅	34500	На пяту направляющих	Нагрузки, действующие разновременнo и аварийно		
P ₆	74000	На дугер кабины			
P ₇	61500	На дугер противовеса	Постоянные нагрузки		
P ₈	1100	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены			
P ₉	11500	На пяту направляющих			
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения	Расчетные нагрузки		
P ₁₁	14500	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки		
P ₁₂	12000				
P ₁ ¹	26500				
P ₁ ²	27500		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертёж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертёж А34-0103-23.

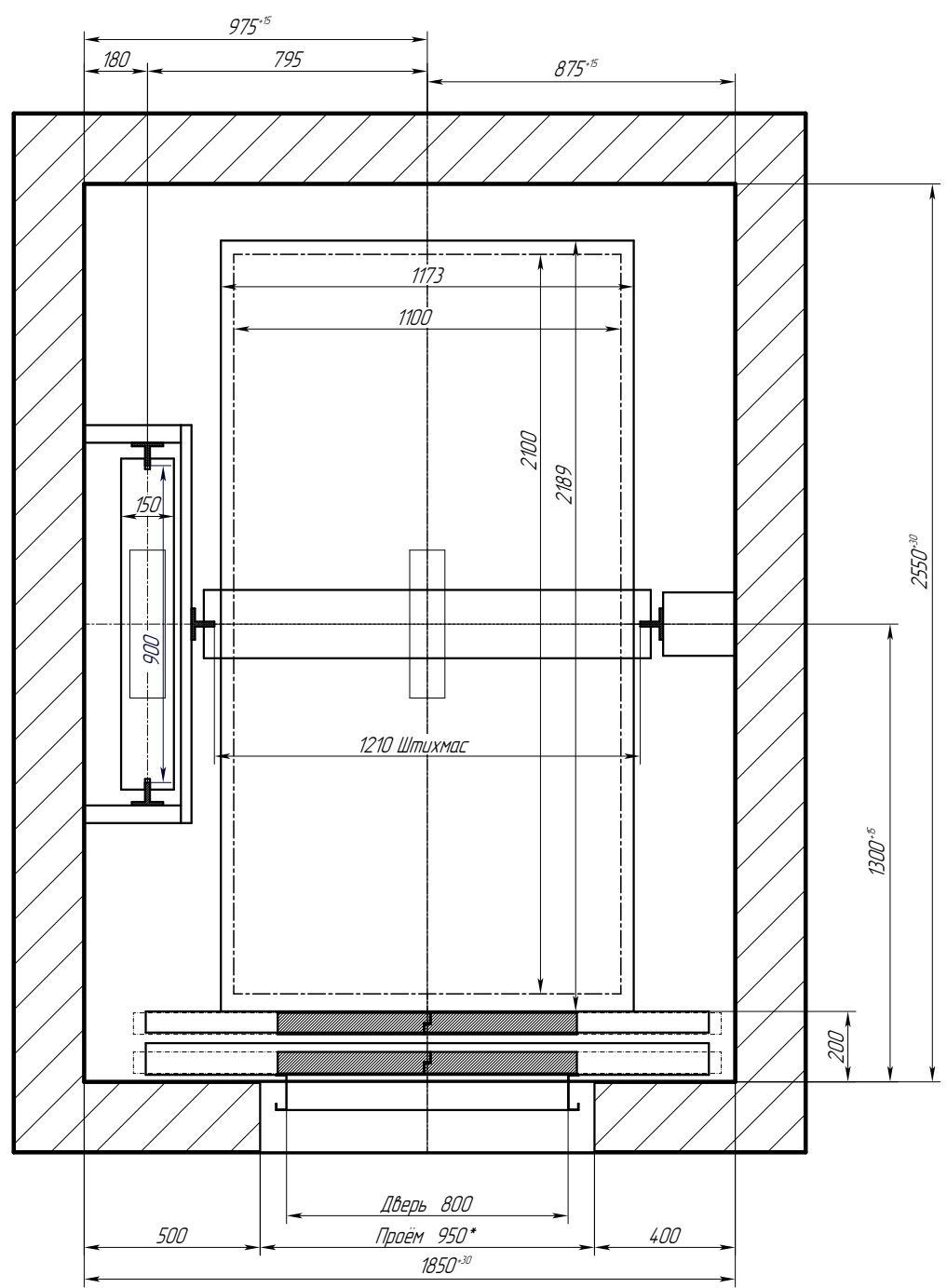
ЛП-0616Е, 1850x2550, 1100x2100x2100, 800ЦО								
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=1.6 м/с	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мартынова			01.08.23				1:1
Проб.	Сазанов			01.08.23		Лист 1	Листов 2	
Т.контр.								
Н.контр.					ЛП-0616Е	АО "Ц/ЛЗ"		
Утв.	Соломасов			01.08.23	Копировал Формат А3			

В - В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Инв.№ подл. Подп. и дата
 Инв.№ дцкл.
 Инв.№ вкл.
 Инв.№ подл. Подп. и дата

Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	ЛП-0616Е, 1850x2550, 1100x2100x2100, 800ЦО	Лист
						2