

ПП-0606Е, 1750x2000, 1100x1400x2100, 800ЦО

Перв. примен.

Справ. №

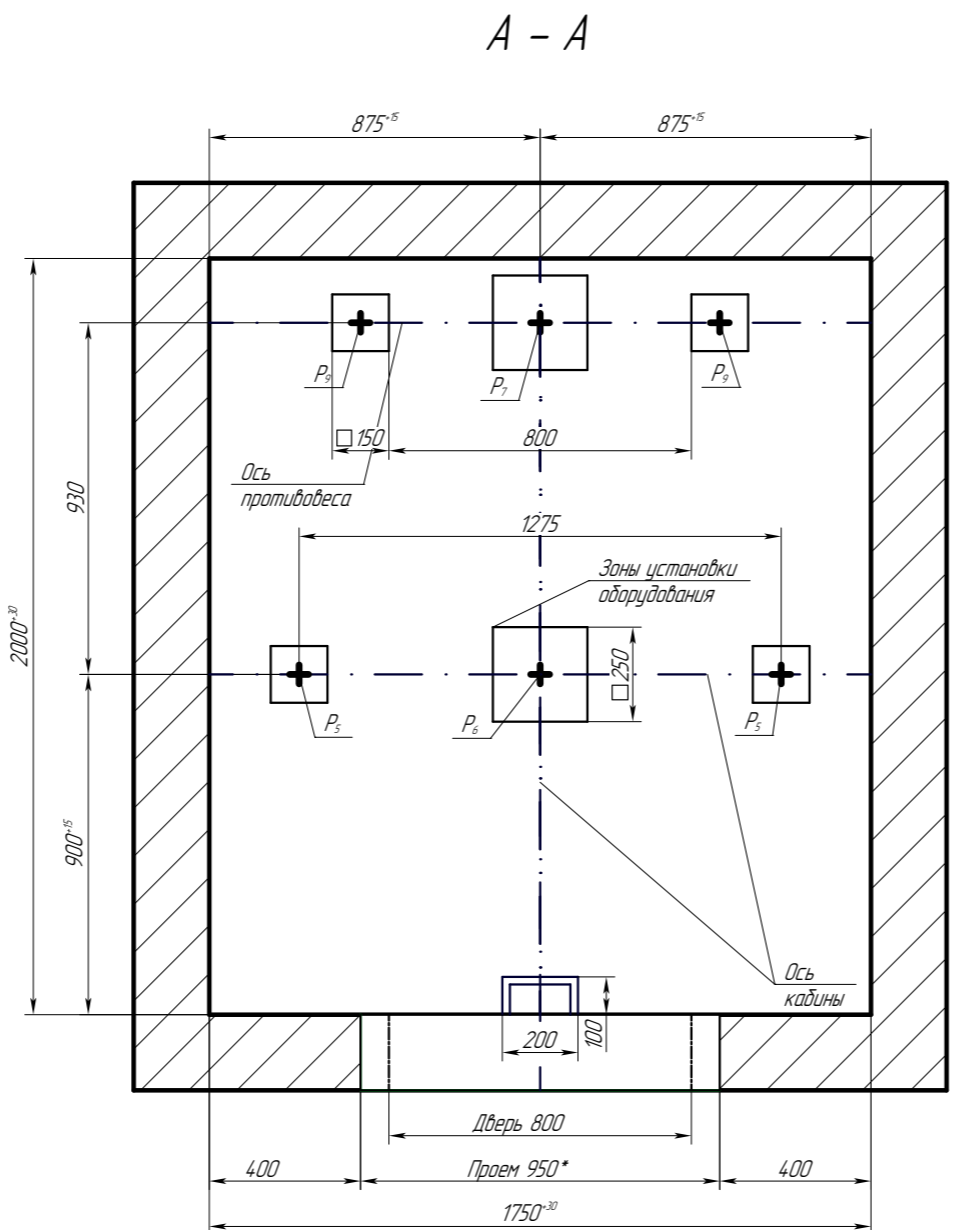
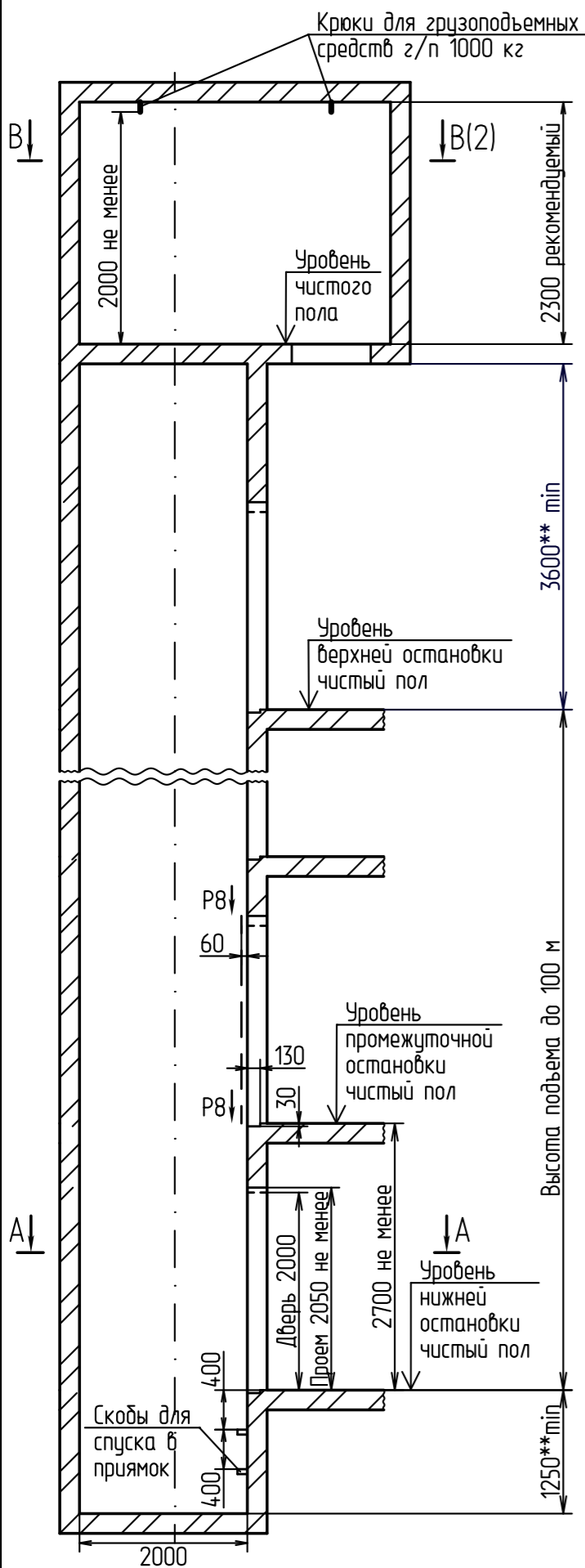
Инд. № дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



6. Исходные данные для проектирования электроснабжения лифтов см. чертёж А34-0104-23.
7. Дверной проем 950* допускается уменьшить до размера 900 при условии вертикальных отклонений проемов по всей высоте шахты не более 10 мм.
8. Выполнить контур защитного заземления в прямке лифта, в зоне верхнего этажа и в машинном помещении согласно чертежа А34-0102-23. Соединить их непрерывной шиной; сечение шин - 100 мм min; материал шины - сталь.
9. **Указанные размеры глубины прямка и высоты верхнего этажа - минимальные. Рекомендуется данные размеры увеличить на 100-300 мм
10. Остальные технические требования см. "Общие положения" чертёж А34-0101-23.
11. Возможно зеркальное исполнение оборудования относительно оси кабины.
12. Лифты изготавливаются по ГОСТ Р 53780-2010.

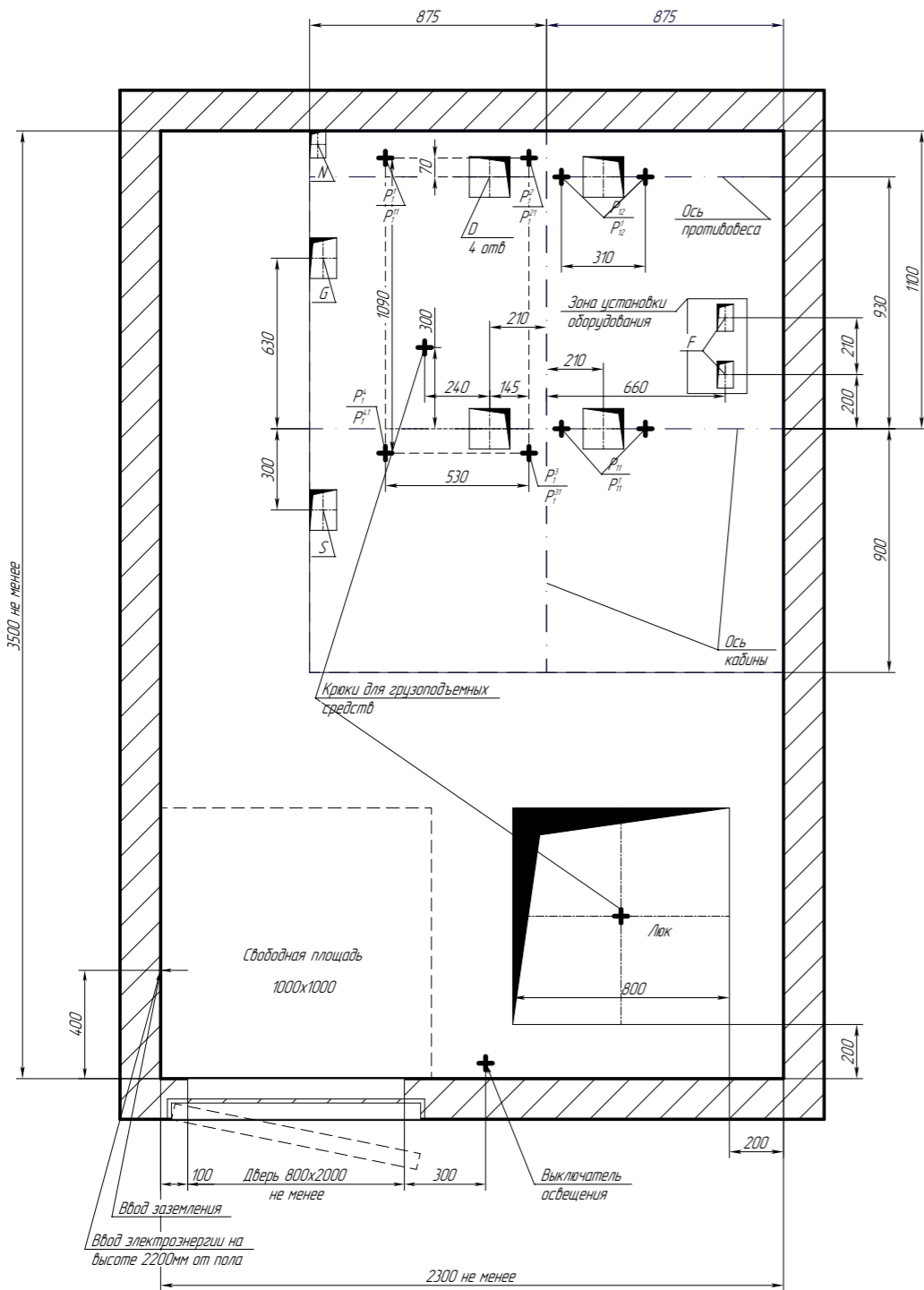
Нагрузка	Величина нагрузки, Н	Схема действия сил	Примечание		
P ₁	4500	На опоры привода В - В (2)	Постоянные нагрузки		
P ₂	8500				
P ₃	10000				
P ₄	5000				
P ₁₁	8000				
P ₂₁	18000				
P ₃₁	11000				
P ₄₁	5500				
P ₂	1700			На детали крепления направляющих	Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители
P ₃	1100				
P ₄	2000				
P ₅	30000	На пяту направляющих	Нагрузки, действующие одновременно и аварийно		
P ₆	57000	На буфер кабины			
P ₇	45000	На буфер противовеса	Постоянные нагрузки		
P ₈	1200	На детали крепления дверей шахты в плоскости стены			
P ₉	11500	На пяту направляющих			
P ₁₀	5000Н/м ²	На пол машинного помещения			
P ₁₁	12000	Подвеска тяговых канатов	Постоянные нагрузки		
P ₁₂	9000				
P ₁₁	20000				
P ₁₂	23000		Кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобители		

1. Крепление оборудования лифта (кронштейнов направляющих, дверей шахты и др.) осуществлять анкерами (в комплекте с лифтом не поставляется) в соответствии с монтажным чертежом.
2. Толщина и материал стен шахты должны обеспечивать восприятие указанных нагрузок.
3. Предусмотреть настилы для монтажа лифтового оборудования, см. "Общие положения" чертёж А34-0101-23.
4. Габариты машинного помещения, расположение люка и входа определяются из условий размещения и возможности обслуживания лифтового оборудования.
5. Размеры и размещение отверстий под вызывные посты, переключатели режимов работы, световые указатели см. чертёж А34-0103-23.

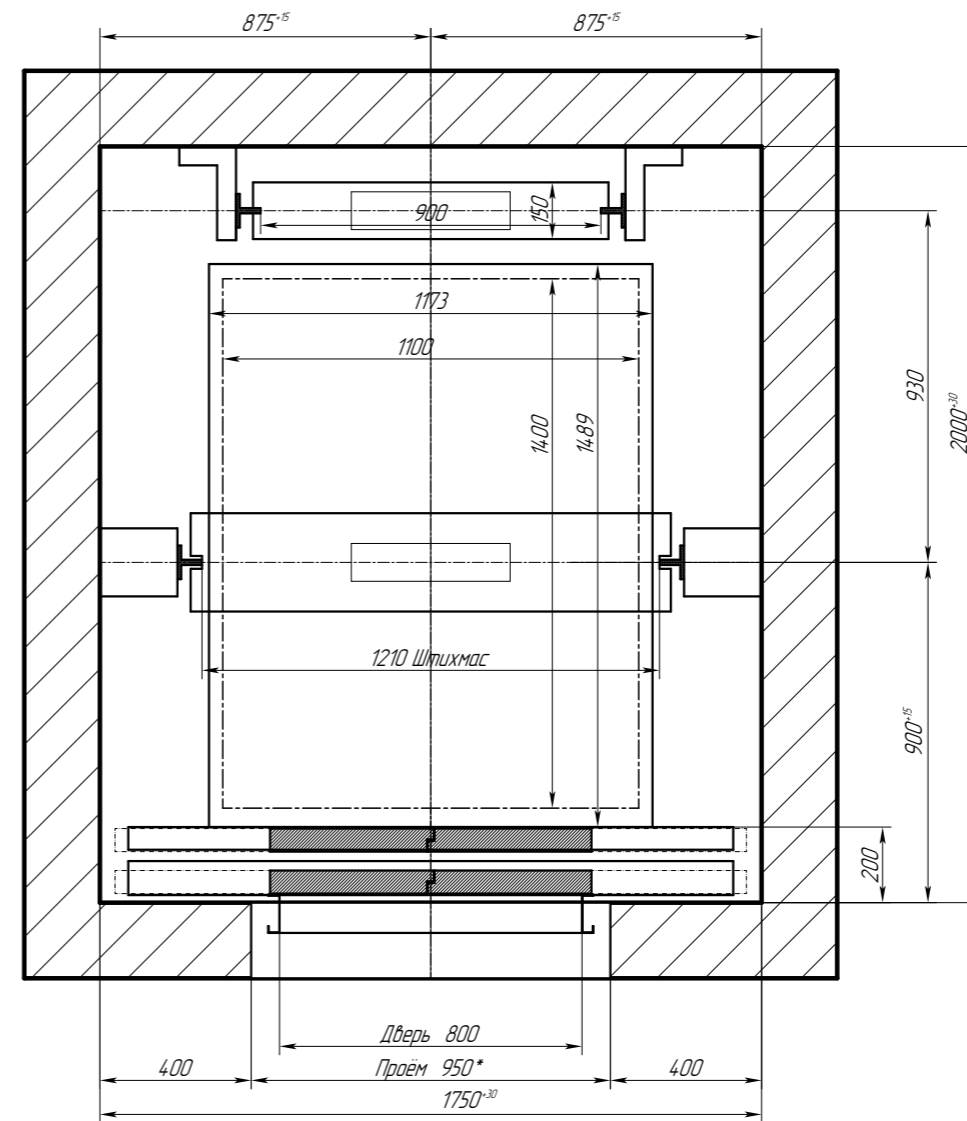
ПП-0606Е, 1750x2000, 1100x1400x2100, 800ЦО			
Изм.	Лист	№ док.	Подп.
Разраб.	Мартынова		01.08.23
Проб.	Сазанов		01.08.23
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.	Соломасов		01.08.23
Лифт электрический пассажирский Q=630 кг V=1.6 м/с			
Лист	1	Листов	2
ПП-0606Е		АО "Ц/ЛЗ"	

В - В

Примерный план машинного помещения с расположением отверстий в плите МП



План шахты



Отв.	Ширина, мм	Глубина, мм	Назначение
D	150	150	Тяговые канаты
F	60	100	Канаты ограничителя скорости
G	100	150	Подвесной кабель
S	100	150	Электроразводка по шахте
N	60	100	Освещение шахты

Исполн. Подп. и дата
 Проверен. Инв. и дата
 Согласован. Подп. и дата
 Инв. подл.